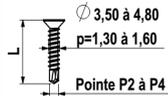


FICHE TECHNIQUE**VIS TFC P2 - P3 - P4 AUTOPERCEUSE ZINGUEE**Pour travaux
d'assemblage
divers.**(1) Dénomination de la vis :** Vis TFC autoperceuse zinguée**(2) Nom et adresse de la société :** FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE**(3) Nom et adresse de l'usine productrice :** FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm



Phillips Ph2

Embout de pose :

Réf 5050-039

(4) Caractéristiques du support :

La fiche technique est établie pour un support acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm².

(5) Caractéristiques des matériaux :

- Acier de cémentation selon norme NF EN 10263-3 avec revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042

(6) Conditions de mise en oeuvre :

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur 2 à 4 mm en fonction des différentes pointes.
- Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports.
Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machines à choc (clé à choc...).

(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :

Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm² minimum.

(8) Longueur des vis et capacité de serrage :

Dimensions	3,5x13	3,5x19	4,2x13	4,2x16	4,2x19	4,2x25	4,2x32	4,8x19	
Référence	13513-067	13519-067	14213-067	14216-067	14219-067	14225-067	14232-067	14819-067	
Poids kg %	0,7	1,5	1,5	2,5	3,0	3,5	5,0	3,5	
Capacité perçage	2 mm	2 mm	3 mm	4 mm					

Mise à jour le 09 Janvier 2014

FAYNOT est membre de l'Affix.

Laboratoire d'essais mécaniques des Ets FAYNOT

AffixRevenir à la
Page Produit